



SOLUTIONS

SOLUTIONS

Art.-Nr. 950532/0

INHALT | CONTENTS | CONTENU

4	UNSER UNTERNEHMEN OUR COMPANY NOTRE ENTREPRISE	52	LINEARTECHNIK LINEAR TECHNIQUE TECHNIQUE LINEAIRE	74	SCHUTZSYSTEME SAFTEY SYSTEMS SYSTEME DE PROTECTION
12	ARBEITSPLATZSYSTEME WORK STATIONS POSTES DE TRAVAIL	60	KOMPLETLÖSUNGEN TURN-KEY SOLUTIONS SOLUTIONS COMPLETES	82	SOLARTECHNIK SOLAR TECHNOLOGY TECHNIQUE SOLAIRE
32	FÖRDERTECHNIK CONVEYOR TECHNIQUE TECHNIQUE DE CONVOYAGE	68	QUALITÄTSKONTROLLE QUALITY CONTROL CONTROLE DE LA QUALITE	92	FAHRZEUGAUSBAU VEHICLE REFINISHING AMENAGEMENT INTERIEUR

UNSER UNTERNEHMEN OUR COMPANY NOTRE ENTREPRISE



MiniTec Außenansicht | MiniTec exterior | MiniTec extérieur



Die beiden Geschäftsführer Ulrich Wigand und Bernhard Bauer (v.l.) | The two managers | Les deux directeurs

MiniTec GmbH & Co. KG

Seit der Gründung 1986 entwickelte sich die Firma MiniTec von einem reinen Handelsbetrieb für Miniaturführungen bzw. Linearlager zu einem international tätigen Unternehmen mit mehr als 260 Mitarbeitern. Heute steht MiniTec für innovative Lösungen im modernen Maschinenbau. Unser Leistungsspektrum ist dabei weit gefächert. Aus unseren Aluminiumprofilen, eigener Wellenfertigung und einem umfassenden Lager lässt sich eine schier unendliche Zahl von Ideen in kürzester Zeit realisieren. Außerdem sind alle Komponenten optimal aufeinander abgestimmt. Mit unserem modernsten Maschinenpark sind wir in der Lage flexibel, schnell und individuell auf die besonderen Wünsche unserer Kunden einzugehen. Unter strenger Einhaltung der geforderten Qualitätskriterien. Neben unseren eigenen Werken in Deutschland, Frankreich, Schweiz, Spanien, Großbritannien, Slowakei, Slowenien und USA gewährleisten qualifizierte Partner in mehr als 50 Ländern optimalen Service und Beratung.

MiniTec GmbH & Co. KG

Founded in 1986, our company has evolved from a small trading firm for miniature guides and linear bearings into an international operating company with more than 260 employees. MiniTec is now a well established manufacturer and supplier of innovative solutions for modern machine construction world-wide, with a large and varied collection of applications. Thanks to the modular profile construction system design that combines with our own machining of linear guides, solutions compatible for all requirements can be realised from one source. MiniTec's in-house production capability allows customers fast and flexible supply in line with all major quality standards.

MiniTec

is located in Germany, France, Switzerland, Spain, Great Britain, Slovakia, Slovenia and the USA. We guarantee our customers an optimum service with sales and service facilities and partnerships in more than 50 countries throughout the world.

MiniTec GmbH & Co. KG

Fondée en 1986, nous avons tout d'abord commencé par la commercialisation de composants miniatures dans le domaine du guidage linéaire pour devenir aujourd'hui un groupe international avec 260 employés. Alors qu'à nos débuts, notre activité consistait simplement à vendre des produits techniques, nous sommes devenus aujourd'hui un acteur incontournable dans la conception de solutions mécatronique. C'est pourquoi nous pouvons répondre à de nombreuses demandes.

Avec nos profilés et notre technique linéaire ainsi que de nos moyens de fabrication comportant de nombreuses machines à commandes numériques, nous pouvons créer de nombreuses solutions et répondre à de multiples sollicitations. Cette opportunité de fabrication en interne nous permet une grande flexibilité et nous offre la possibilité de pouvoir répondre rapidement aux exigences de nos clients, et tout cela en respectant les exigences de qualité les plus sévères.

Nous pouvons offrir ce service sur 3 sites de productions en Allemagne. Nous disposons également d'usines en France, en Suisse, en Espagne, en Grande-Bretagne, en Slovaquie, en Slovénie et de partenaires aux Etats-Unis, ainsi que dans plus de 50 pays.



Qualität

Unsere Produkte sind von höchster Qualität und verlangen höchste Präzision. Wir arbeiten deshalb mit modernsten Maschinen und Meßmethoden. Unsere gesamte Organisation handelt entsprechend den Vorgaben unseres zertifizierten Qualitätsmanagementsystems DIN EN ISO 9001:2008.

Quality

Our products meet the highest quality and accuracy requirements. We work with the latest generation machine tools and quality control measurement methods. Our whole organisation works in accordance with the demands of our DIN EN ISO 9001:2008 quality-management-system using continuous improvement methodologies.

Qualité

Nos produits sont de la plus haute qualité et nécessitent une grande précision. Nous travaillons donc avec les dernières machines et méthodes de mesure. Toute notre organisation est conforme aux exigences de notre système de management de la qualité certifié DIN EN ISO 9001:2008 et développe continuellement nos produits.



Zollrechtliche Vereinfachung
Customs simplification
Simplification des formalités douanières

Arbeits- und Gesundheitsschutz

Seit 2006 ist MiniTec nach dem Arbeitsschutzsystem OHSAS 18001 (Occupational Health and Safety Assessment Series) zertifiziert.

Umweltschutz

Die Einhaltung der Umweltschutzkriterien entspricht DIN EN ISO 14001:2009.

Unsere Qualitäts-, Umwelt- und Arbeitsschutzpolitik gilt gleichermaßen in allen Werken.

Safety and Occupational Health

Since 2006, MiniTec is certified according to the Occupational Health and Safety Assessment Series (OHSAS 18001).

Environmental protection

We observe the environmental protection according to DIN EN ISO 14001:2009.

Our quality, environment, health and safety strategies are observed in all our factories.

Santé et sécurité au travail

Depuis 2006 MiniTec est certifié OHSAS 18001, qui est une certification du management de la santé et de la sécurité au travail.

Protection de l'environnement

Nous respectons les critères de protection de l'environnement suivant la norme DIN EN ISO 14001:2009.

Notre politique qualité, protection de l'environnement et de sécurité au travail est appliquée sur chacun de nos sites.



Montagehalle | Assembly hall | Hall de production



MiniTec Mitarbeiter | MiniTec employees | MiniTec employés

Verantwortung

MiniTec ist sich seiner gesellschaftlichen Verantwortung bewusst. In diesem Bewusstsein schaffen wir an unseren Standorten anspruchsvolle Arbeitsplätze, ermöglichen Jugendlichen eine zukunftsorientierte Ausbildung und bieten allen Mitarbeitern Möglichkeiten zur Weiterbildung an. Wir setzen ganz bewusst auch auf qualifizierte Mitarbeiter über 50 und sorgen damit für eine heterogene Altersstruktur unserer Belegschaft. Dabei verlieren wir die Wirtschaftlichkeit nicht aus den Augen. Mit Hilfe unserer eigenen Konstruktions-Software MiniTec CADmenue und MiniTec iCAD wird der Konstruktionsaufwand auf ein Minimum reduziert. Stücklisten werden automatisch generiert und die integrierte Logik hilft Fehler zu vermeiden. Diese Software steht auch unseren Kunden zur Verfügung. Besondere Beachtung schenken wir der ergonomischen Gestaltung unserer Komponenten. Kürzere Montagezeit und geringere Belastung der Mitarbeiter sind dabei unsere wichtigsten Ziele.

Responsibility

MiniTec is aware of its social responsibility. Knowing this, we create quality jobs at our locations, allowing young people a future-oriented education and offer all employees opportunities for training and advancement. We are deliberately focusing on skilled employees over 50, providing a diverse age and experience structure of our workforce. We do not lose sight of the cost. MiniTec provides all customers with MiniTec design software CADmenue and iCAD. With this software, planning, design and the construction costs are reduced to a minimum by using the integrated logic that automatically generates the parts list and helps to avoid errors. We pay special attention to the ergonomic design of our components. Our most important goals are to reduce installation times and put less stress on the installation team through successful design and planning.

Responsabilité

MiniTec est conscient de sa responsabilité sociale, c'est pour cela que nous créons des emplois de qualité dans nos différents établissements. Nous formons des jeunes et offrons à tous nos employés la possibilité de se former. Nous employons également des personnes qualifiées qui sont âgés de 50 ans et plus, et veillons de près à l'évolution de la pyramide des âges. Nous ne perdons pas de vue la maîtrise des coûts: grâce à notre propre logiciel de conception MiniTec CADmenue et iCAD, le coût de construction est réduit au maximum. La liste des pièces est automatiquement générée par nos logiciels, ce qui permet de réduire les erreurs.

Nous portons une attention toute particulière

à la conception ergonomique de nos composants. La réduction des temps de montage ainsi que la prise en compte des problématiques ergonomiques qui réduisent le stress pour notre personnel de production sont ainsi nos objectifs les plus importants.

ARBEITSPLATZSYSTEME WORK STATIONS POSTES DE TRAVAIL



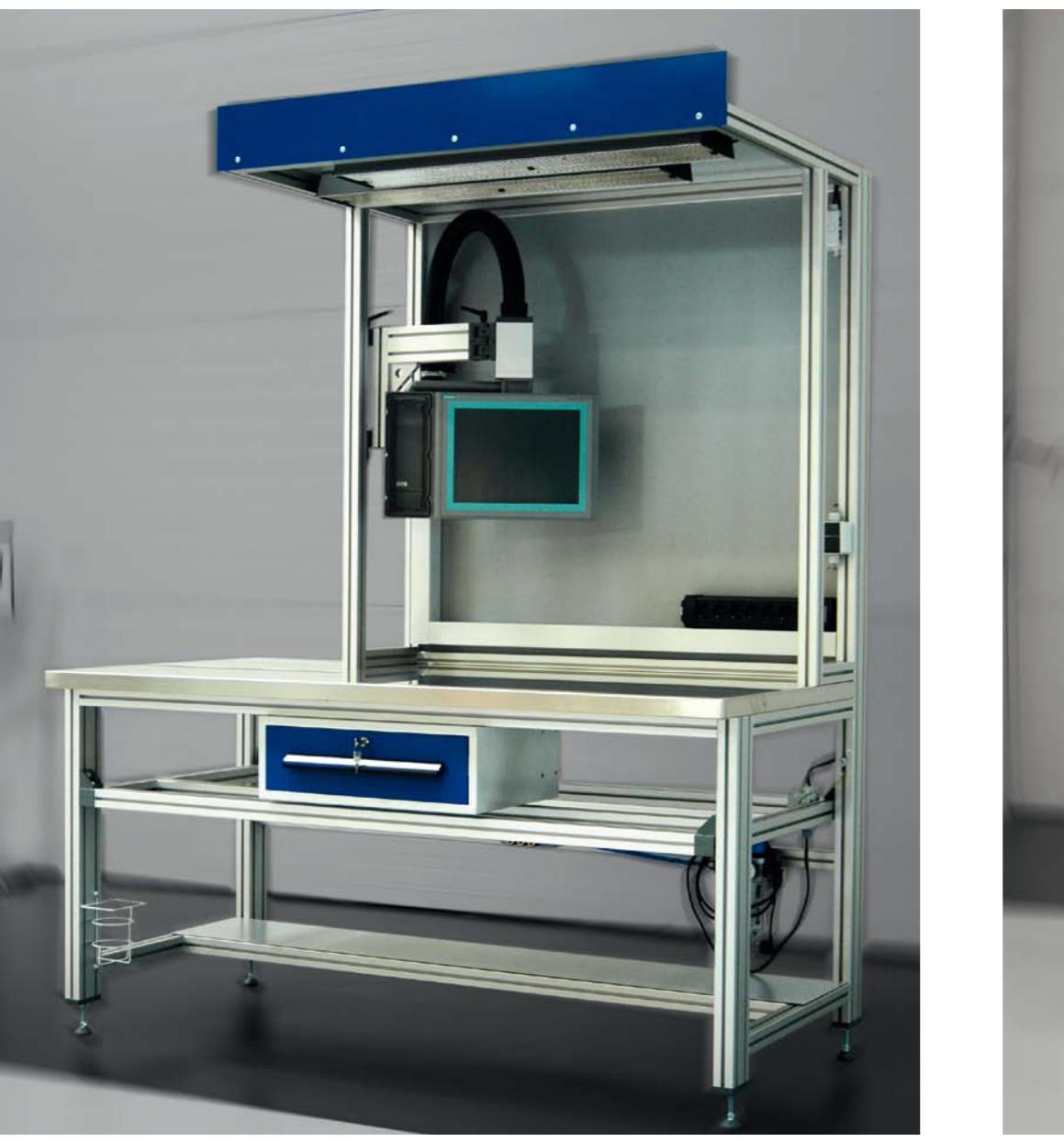
Arbeitsplatz mit mobiler Materialbereitstellung
Workplace with mobile material provision
Poste de travail avec chariot d'approvisionnement
des composants

Material-Bereitstellungswagen

Material supply trolley

Chariot pour mise à disposition de pièces





Systemarbeitsplätze | System work stations | Postes de travail



1
MiniTec

MiniTec

MiniTec

MiniTec

MiniTec

MiniTec

MiniTec

MiniTec

MiniTec

2
MiniTec

MiniTec

MiniTec

MiniTec

MiniTec

MiniTec

MiniTec

MiniTec

MiniTec

3
MiniTec

MiniTec

MiniTec

MiniTec

MiniTec

MiniTec

MiniTec

MiniTec

MiniTec

4
MiniTec

MiniTec

MiniTec

MiniTec

MiniTec

MiniTec

MiniTec

MiniTec

MiniTec

5
MiniTec

MiniTec

MiniTec

MiniTec

MiniTec

MiniTec

MiniTec

MiniTec

MiniTec

Arbeitsplatz mit abschließbaren Rollläden

Workplace with lockable shutters

Poste de travail équipé de volets roulants verrouillables



Höhenverstellbarer Systemarbeitsplatz | Height adjustable work station | Poste de travail avec dispositif monte et baisse



Systemarbeitsplatz mit höhenverstellbarem Kanban System
System work station with height adjustable kanban system
Poste de travail avec système kanban réglable en hauteur



Systemarbeitsplatz mit höhenverstellbarem Kanban System
System work station with height adjustable kanban system
Poste de travail avec système kanban réglable en hauteur



Prozessoptimierte Montagelinie
Process-optimized assembly line
Ligne de montage



Nobelpreisträger Gerhard Ertl an seinem MiniTec-Arbeitstisch
Nobel prize laureate Gerhard Ertl at his MiniTec work station
Le titulaire du prix Nobel Gerhard Ertl à son poste de travail de MiniTec



Montageinsel
Mounting island
Ilôt de production



Montage-Arbeitsplatzsysteme, höhenverstellbar
Assembly workplace systems, height adjustable
Poste de travail réglable en hauteur



Montagevorrichtung für Schaltschränke - MT 400
Assembly device for cabinets - MT 400
Dispositif pour assemblage de panneaux électriques - MT 400



Montage-Arbeitsplatzsystem mit Anbindung einer Rollenbahn

Assembly work station with access to a roller conveyor

Postes de travail combinés avec des convoyeurs à rouleaux



Höhenverstellbare Montage-Arbeitsplatzsysteme mit mobiler Materialbereitstellung

Adjustable assembly work stations with mobile material provision

Postes de travail avec alimentation des composants indépendants



Montagelinie mit Materialbereitstellung und Werkstückträgersystem | Assembly line with material provision and tooling system | Ligne d'assemblage



*Office Cube mit Klimaanlage und Lärmschutz für
Netzwerküberwachung*
*Office Cube with air conditioning and sound proofing
for network monitoring*
„Office Cube“ Aménagement de bureau design



*Montagetisch mit höhenverstellbarer Materialbereit-
stellung und integrierter Fördertechnik*
*Assembly table with height adjustable staging and
integrated material handling*
*Poste d'assemblage avec alimentation par convoyeur
à plateaux*



Verpackungsstation mit Beistellwagen
Packing station with trolley
Station d'emballage avec chariot



Kanban System mit mobilen Montageinstallationen
Kanban system with mobile mounting installations
Ligne d'assemblage avec convoyeur gravitaire et plateaux de montage

FÖRDERTECHNIK CONVEYOR TECHNIQUE TECHNIQUE DE CONVOYAGE





Gurtförderer
Belt conveyor
Convoyeur à bande



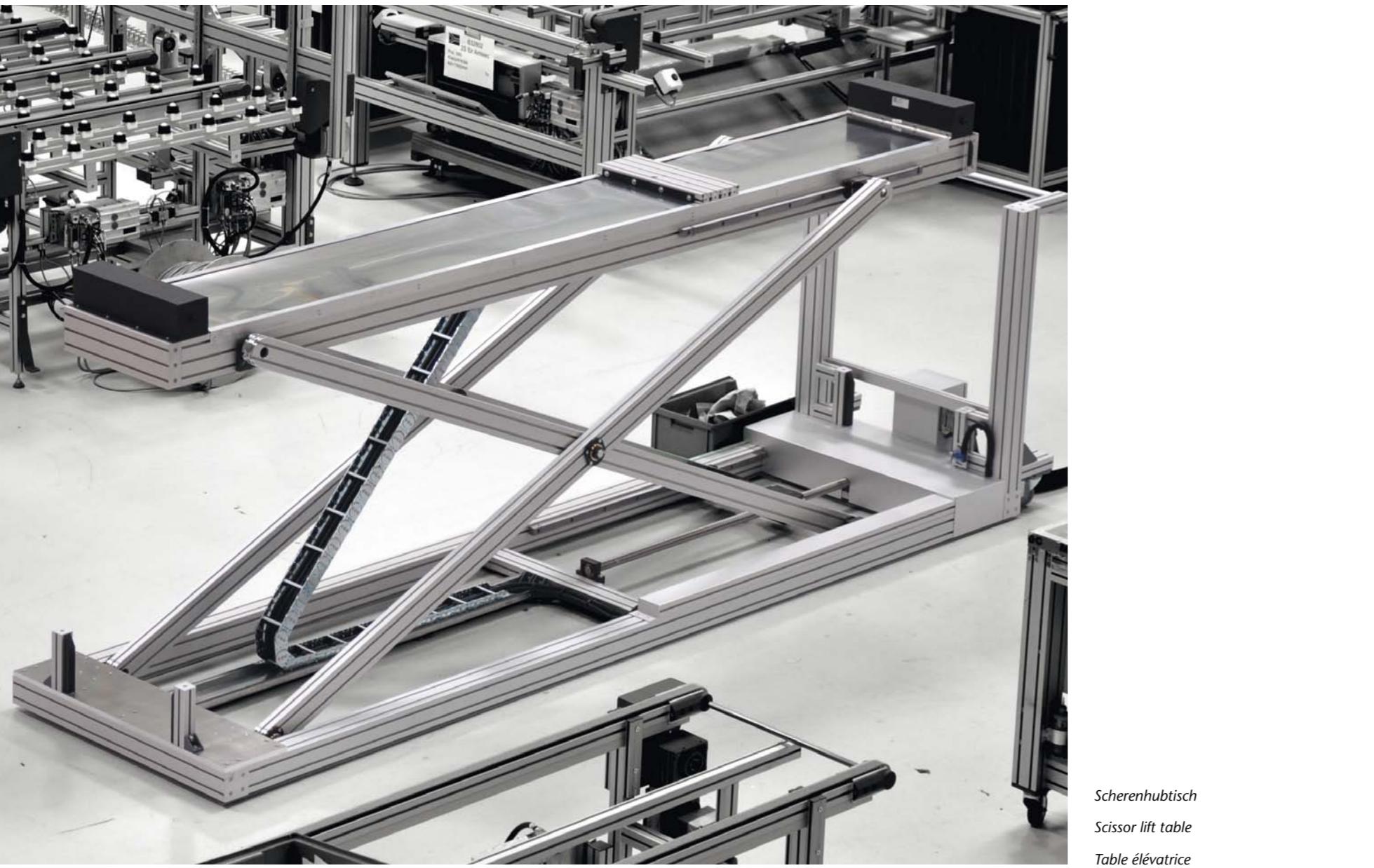
Förderband VA
Conveyor stainless steel
Convoyeur en acier inoxydable



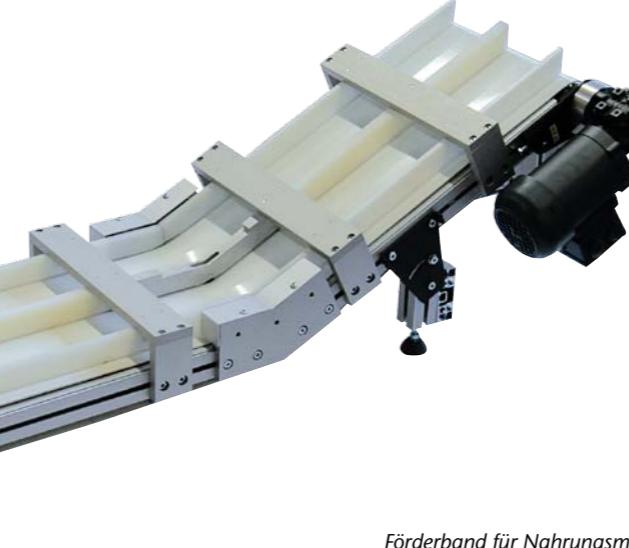
Gurtförderer mit Kartonformgebung
Belt conveyor for carton-box forming
Convoyeur à bande pour formage de cartons



Förderband mit Spurverstellung | Conveyor belt tracking adjustment | Convoyeur à bande avec guides réglables



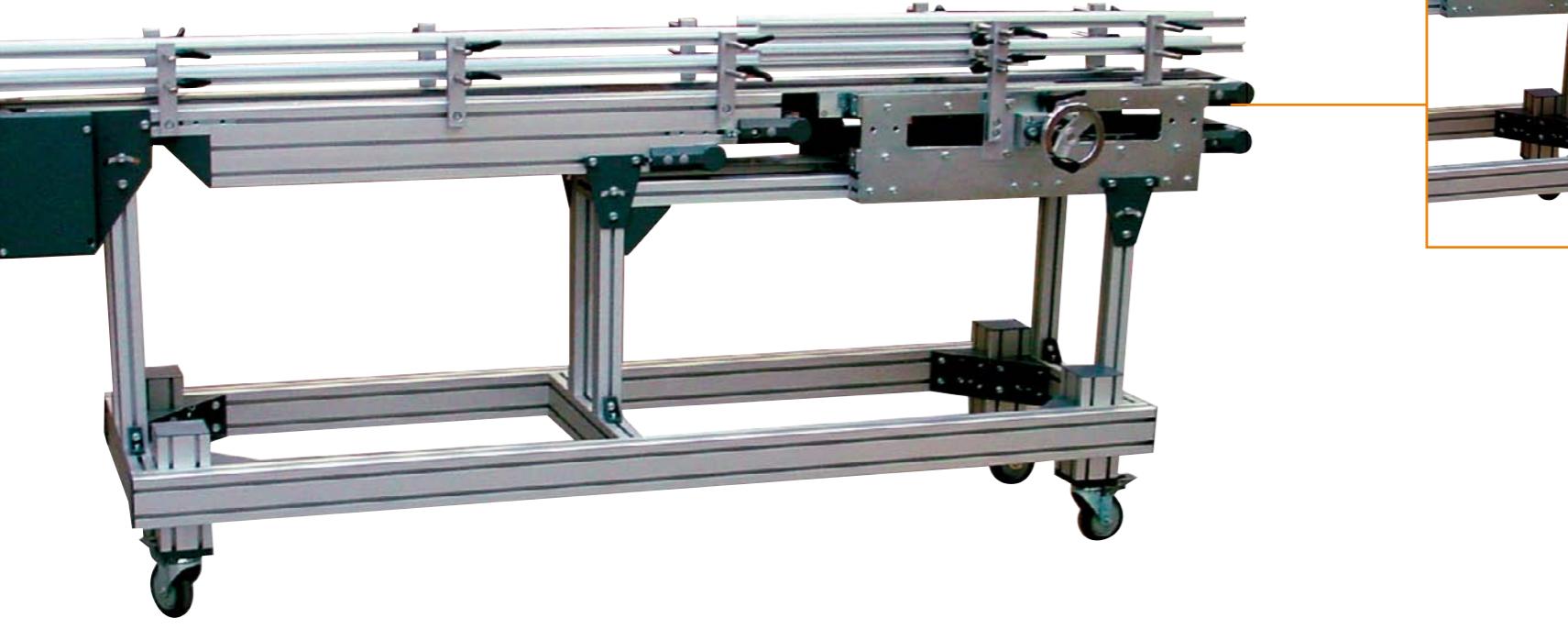
Scherenhubtisch
Scissor lift table
Table élévatrice



Förderband für Nahrungsmittel
Conveyor belt for food
Bande transporteuse pour l'alimentation



Elektrisch neigbarer Gurtförderer
Electric tiltable belt conveyor
Convoyeur avec réglage électrique de l'inclinaison



Längenverstellbarer Gurtförderer, verstellbar im laufenden Betrieb | Longitudinally adjustable conveyor, adjustment during operation | Convoyeur ajustable longitudinalement, ajustement réalisé durant la marche



Schwerkraft-Rollenbahn
Gravity roller conveyor
Convoyeur à rouleaux par gravité



Kugelrolltisch
Ball table
Tables à billes

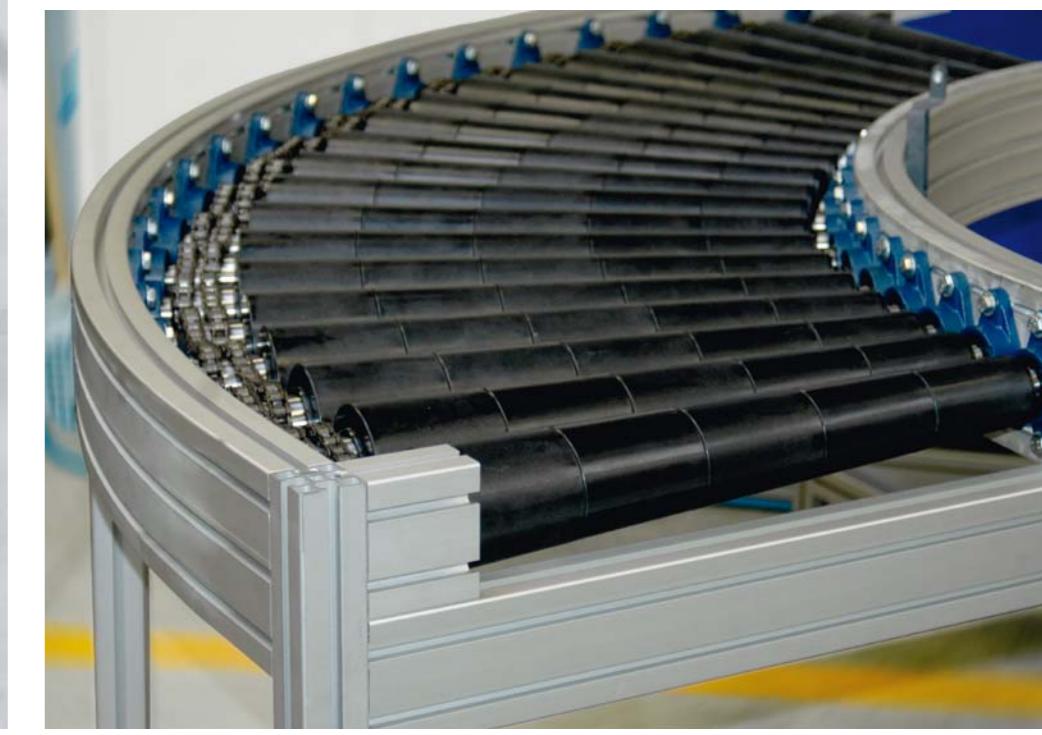




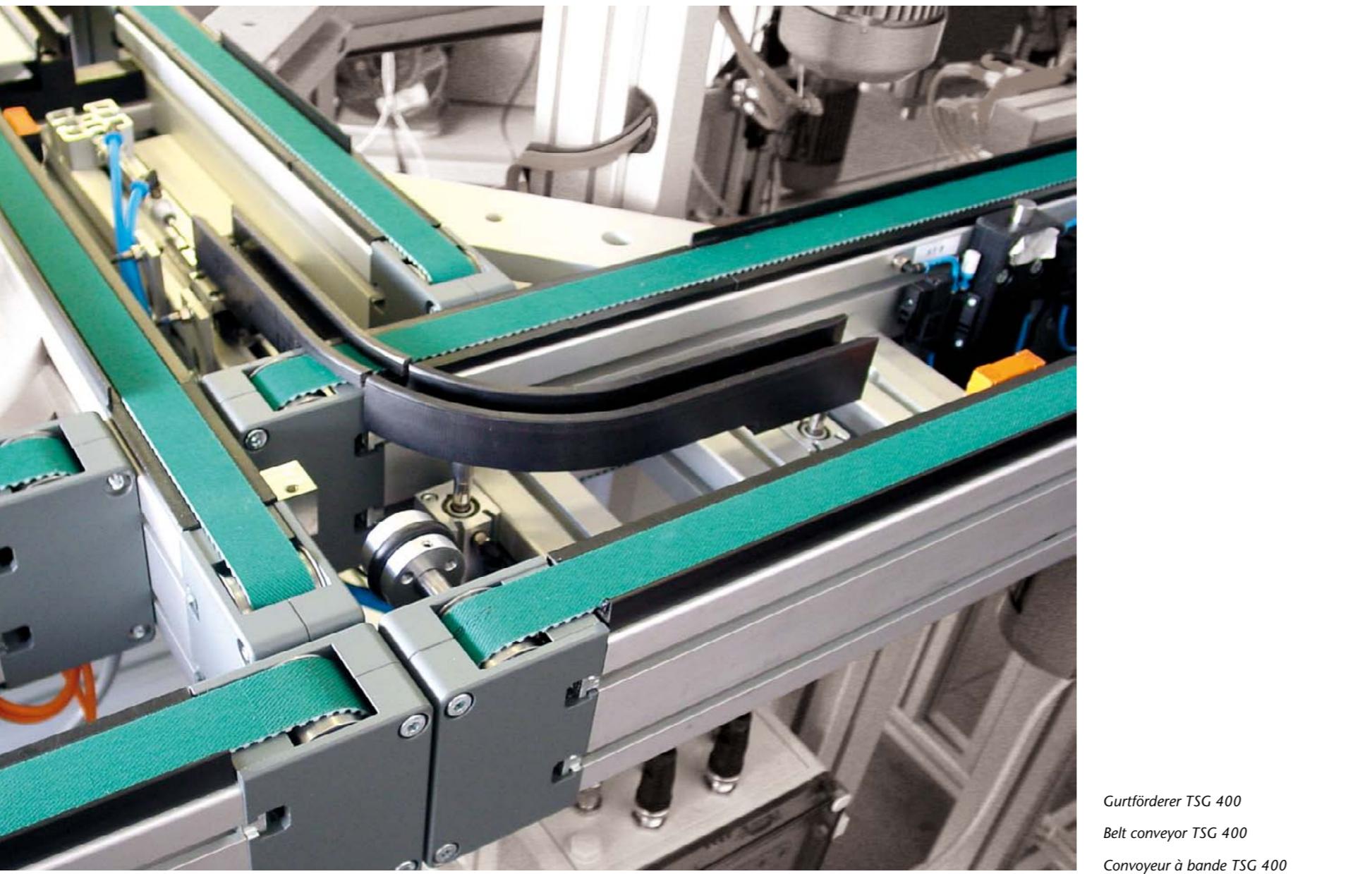
Verpackungsstation für Langgüter
Packing station for long goods
Station d'emballage pour des produits longs



Angetriebene Rollenbahn mit Seitenführung
Driven roller conveyor with integrated side adjustment
Convoyeur à rouleaux entraînés



Angetriebene Kurvenrollenbahn
Driven cam roller
Convoyeur courbe à rouleaux entraînés



Gurtförderer TSG 400
Belt conveyor TSG 400
Convoyeur à bande TSG 400



Zahnriemenförderer mit Ausschleusstation
Timing belt conveyor with discharge station
Convoyeur à courroie crantée avec station de déchargement



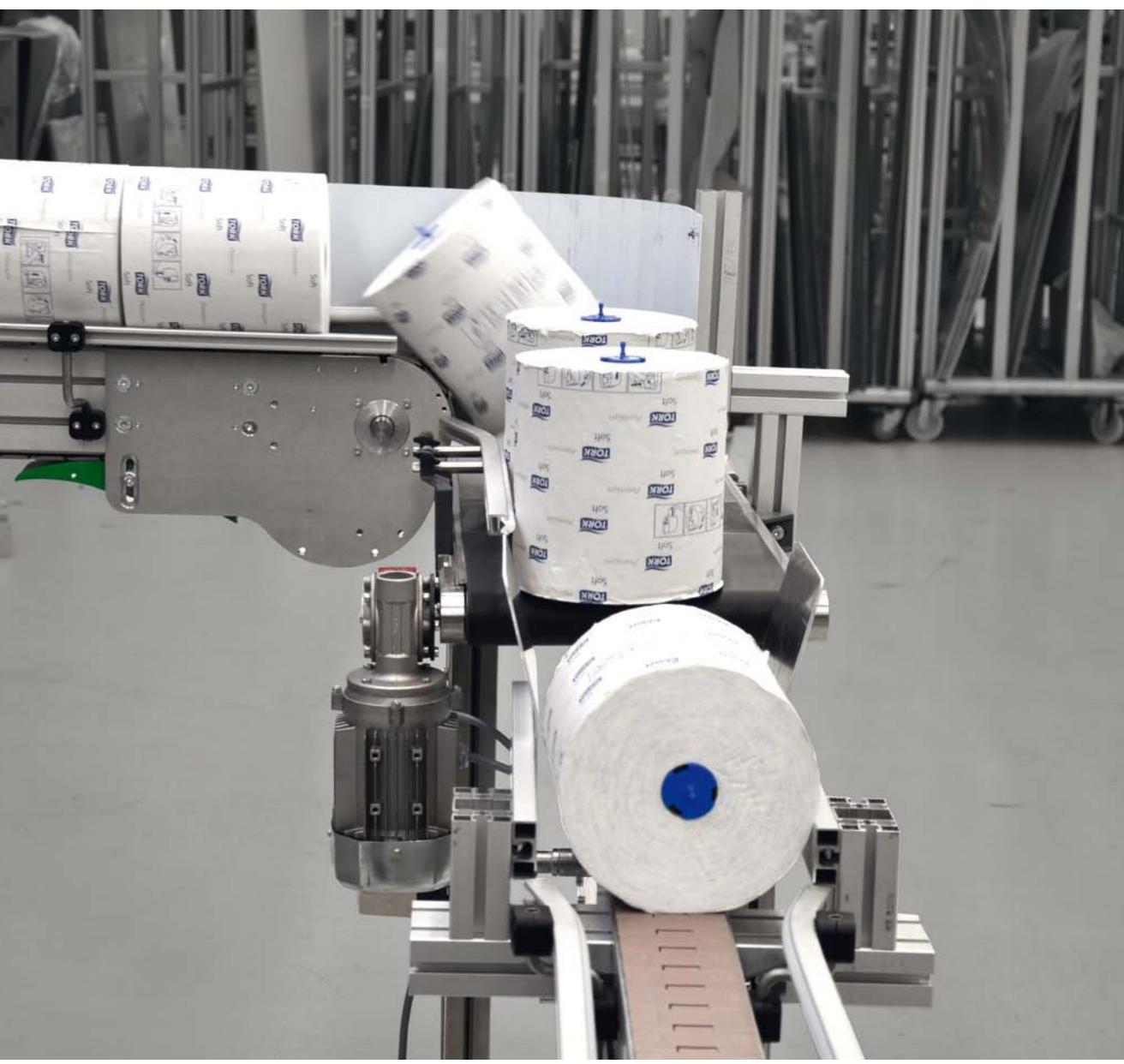
Förderbandsystem | Conveyor system | Système de convoyeur



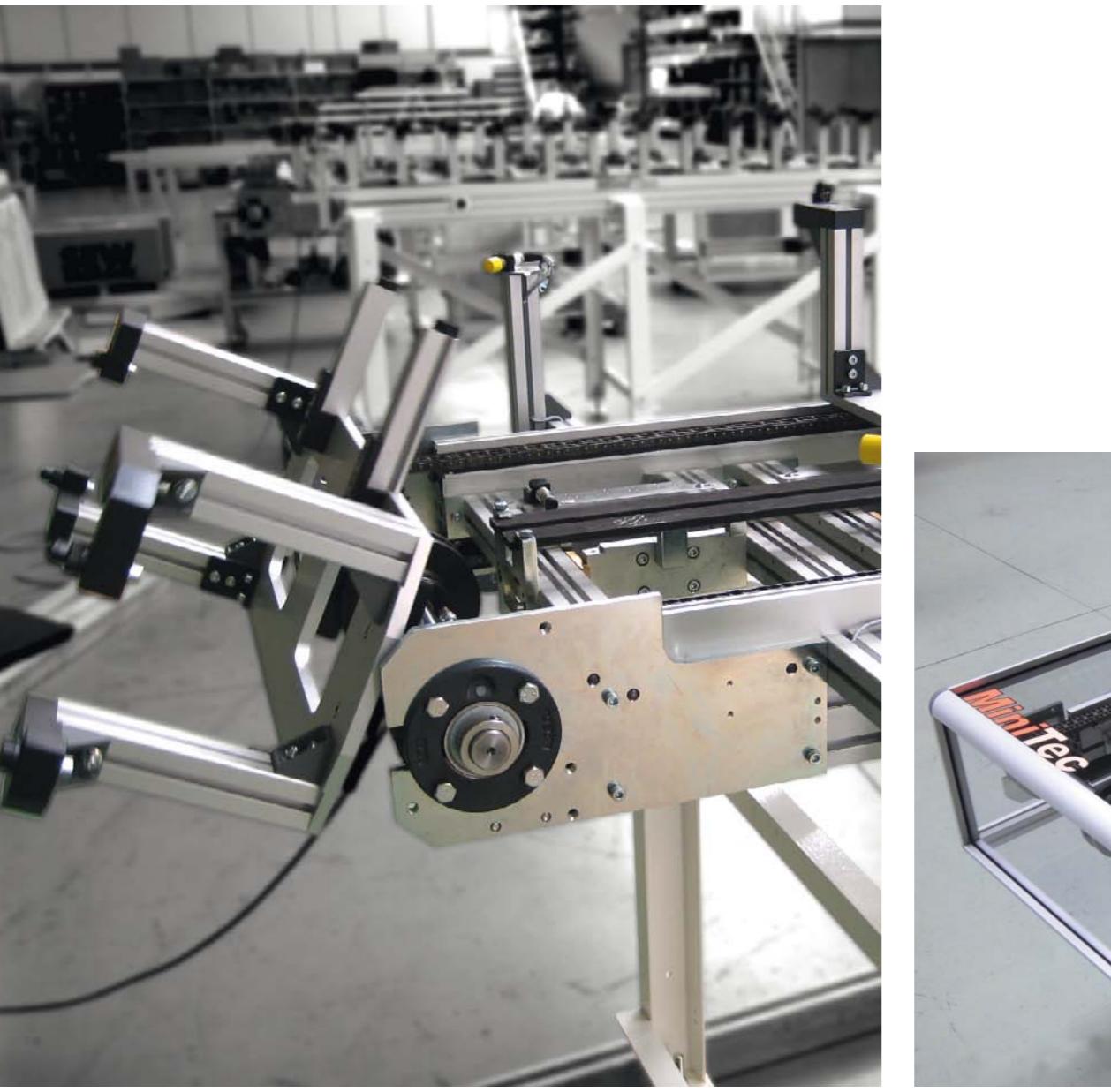
Gliederkettenförderer GKF 90
Chain conveyor GKF 90
Convoyeur à chaîne à palettes GKF 90



Gliederkettenförderer GKF 90
Chain conveyor GKF 90
Courbe à chaîne à palettes



Kombiniertes Fördersystem aus Gurtförderer und GKF 90 | Combined delivery system of belt conveyors and GKF 90 | Combinaison de convoyeur à bande et à palettes



Palettenumlaufsystem UMS | Pallet circulation system UMS | Convoyeur d'alimentation à plateaux



Wendeförderer WF 3000
Spiral conveyor WF 3000
Convoyeur à spiral tour d'élévation WF 3000





*Rollenmontagesystem RMS
Roller assembly system RMS
Convoyeur à rouleaux entraînés*



*Transfersystem RMS
Transfer system RMS
Système de transfert RMS*

Paletten Transfersystem

Pallet transfer system

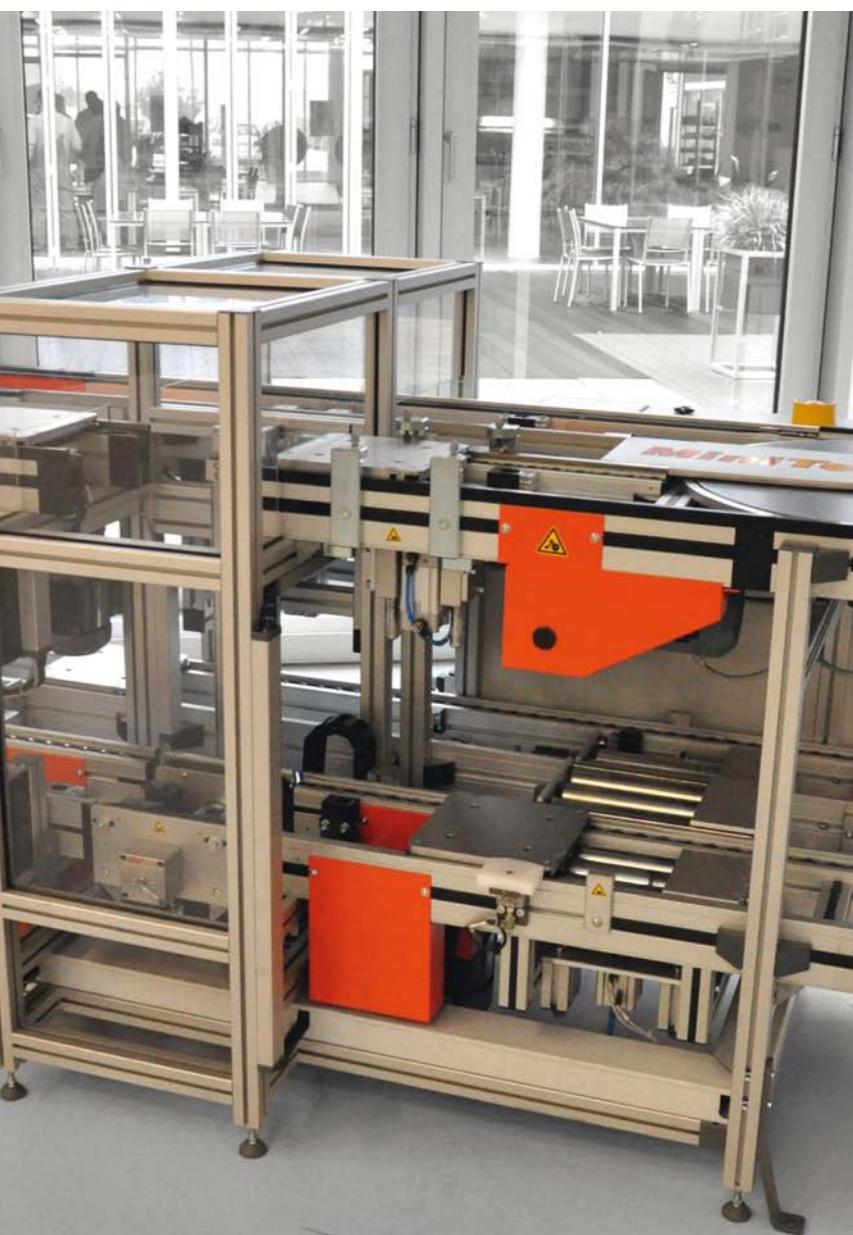
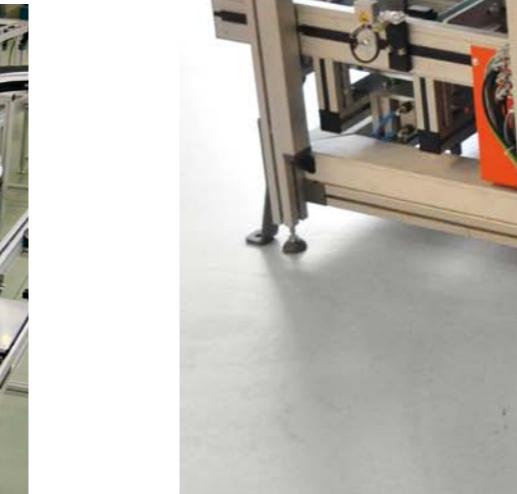
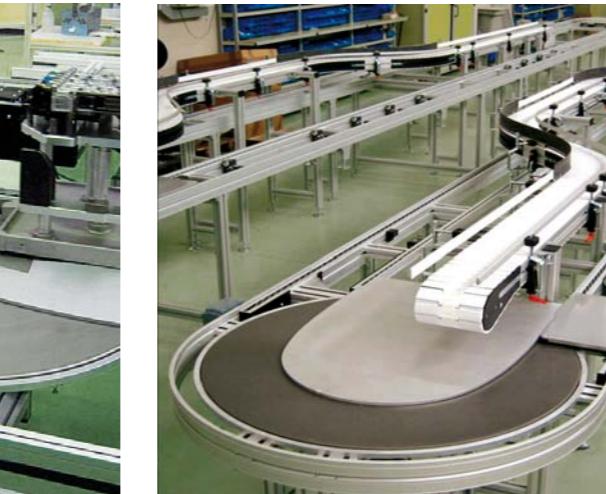
Système de transfert de palettes



Flexibles Montage System FMS

Flexible assembly system FMS

Système flexible de montage FMS



Flexibles Montagesystem FMS mit Gurtförderer und/oder Staurollenketten und Liftstation

Flexible mounting system with FMS belt conveyor and/or accumulation roller chains and lift station

Ligne d'assemblage avec convoyeur à bande et à chaîne à galets de la gamme FMS

LINEARTECHNIK LINEAR TECHNIQUE TECHNIQUE LINEAIRE



2-Achs-Verstelleinheit, manuell
2-axis adjustment, manually
2-axes de réglage, manuellement

Verstelleinheit VEW
Adjustment VEW
Ajustement VEW

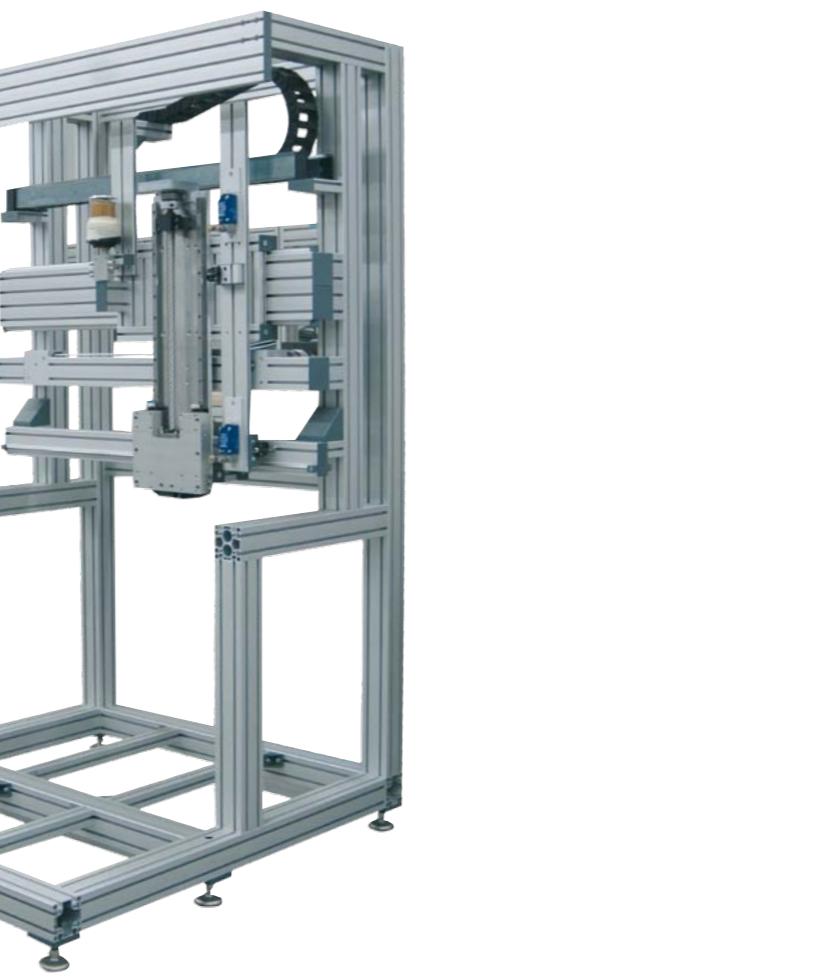
Manuelle 2-Achs-Verstelleinheit mit Schlittenklemmung und Positionsanzeige
Manual 2-axis positioning unit with slide clamp and position display
Unité 2 axes avec dispositif de verrouillage et positionnement par affichage



3-Achs-Verstelleinheit

3-Axis adjusting unit

Unité de réglage 3 axes à commande manuelle



Beschickungsstation für Galvanikanlage

Charging of electroplating plant

Unité d'alimentation d'une unité de galvanisation



2-Achs LR-Führung für Pick and Place Anwendungen

2-Axis LR-Guide for pick and place

Système Lineaire 2 axes pick and place



2-Achs LR-Führung mit Zahnriemenantrieb 45

2-Axis LR-Guide with belt-drive 45



2-Achs LR-Führung mit Zahnriemenantrieb 45

2-Axis LR-Guide with belt-drive 45

Système Lineaire 2 axes avec entraînement par courroie crantée 45

Système Lineaire LR 2 axes avec entraînement par courroie crantée 45



XY-Verstelleinheit mit Gleitführung

XY-Adjusting unit with plain

XY-Unité de réglage



3-Achs-Portal mit LR und ZR-Achsen

3-Axis portal with LR and ZR-axis

Portique 3 axes LR et ZR



Montageanlage für Ceranfelder mit hochdynamischen Linearantrieben

Assembly line for ceramic hobs with highly dynamic linear drives

Ligne d'assemblage de plaques vitrocéramique avec entraînements linéaires

Präzisions-Längenanschlag
Precision length stop
Butée de longueur

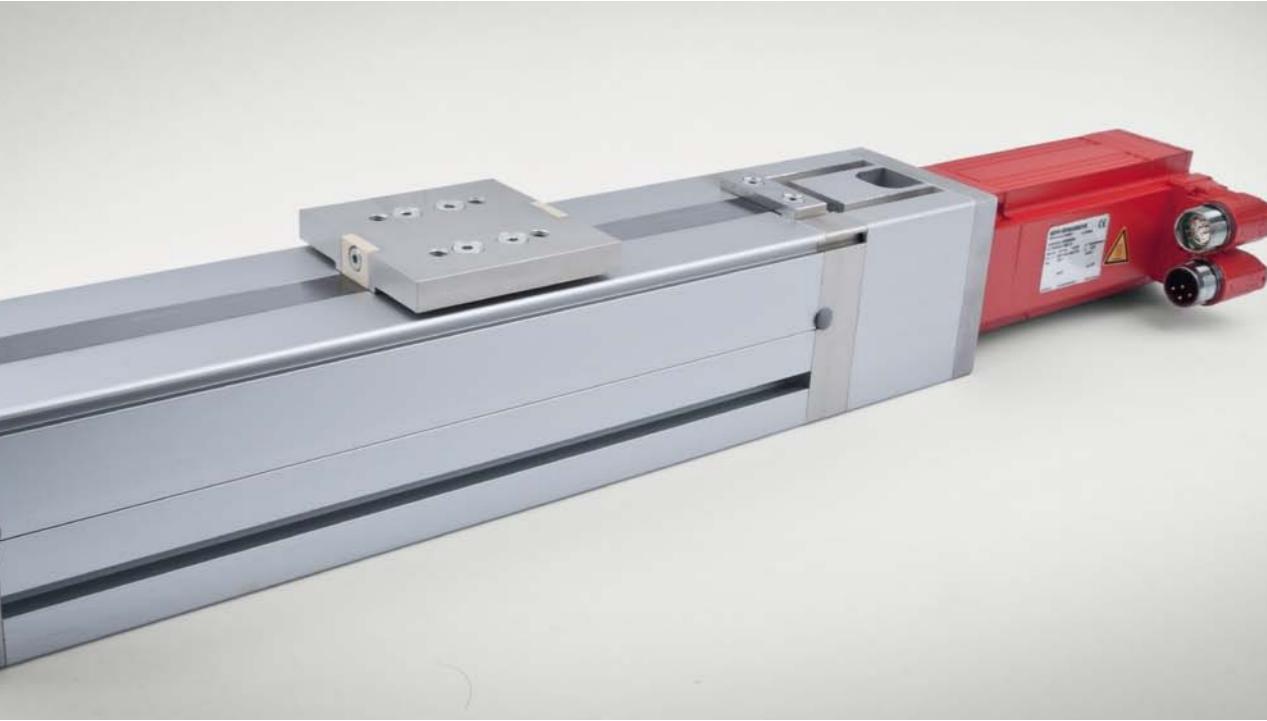




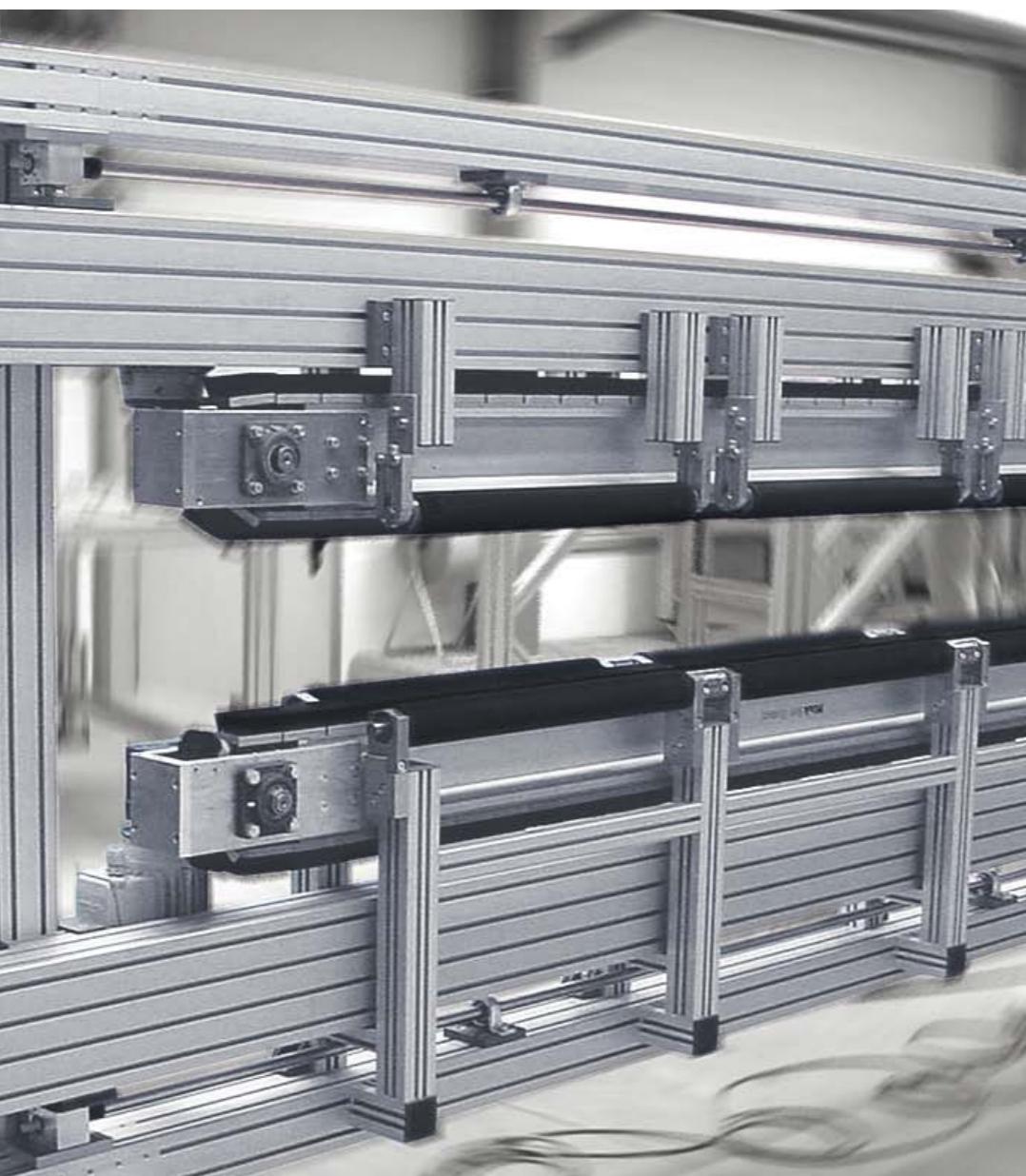
*Linearmodul LMZ 90
Linear module LMZ 90
Module linéaire LMZ 90*



*Linearmodul LMS 90
Linear module LMS 90
Module linéaire LMS 90*



KOMPLETLÖSUNGEN
TURN-KEY SOLUTIONS
SOLUTIONS COMPLÈTES



Bürstmaschine
Brushing machine
Machine à brossage



*Topfmaschine für lebende Pflanzen
Tamping machine for live plants
Machine spéciale pour mise en pots*



*Kleinteile-Sortierung
Small parts sorting
Machine de tri pour petits composants*



*Automatische Be- und Entladestation
Automatic loading and unloading station
Chargement et déchargement automatique*

Flexibles Palettentransfersystem mit Positionierer, Liftstation und Hubeinrichtung

Flexible workpiece transfer with positioner, lift and elevator

Transfert modulable de pièces avec positionneur, liftstation et station de levage



Sortieranlage mit angebundenem Fördersystem

Sorting system with attached conveyor

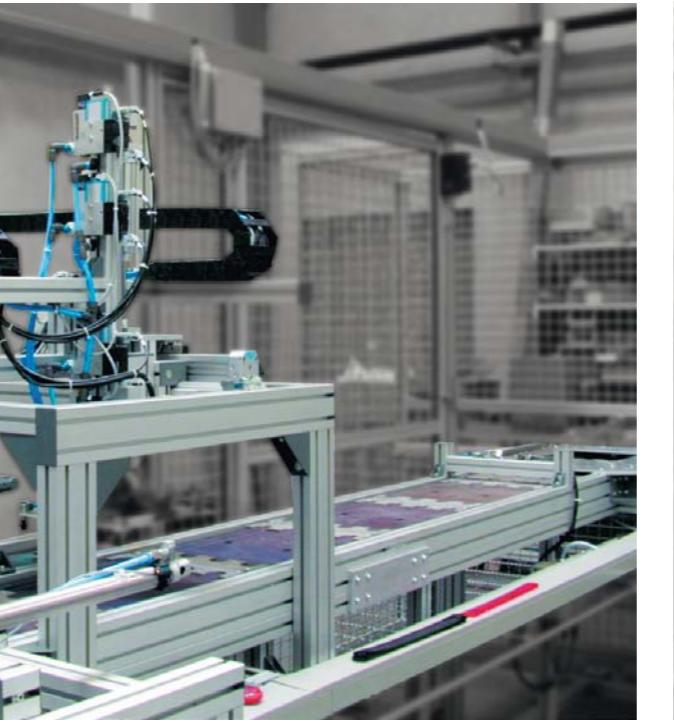
Unité de triage avec alimentation par convoyeurs



Transport- und Schneidevorrichtung für Schläuche
Transport and cutting device for hoses
Dispositif de coupe pour tuyaux



Etikettendrucker mit Applikator
Label printer and applicator
Applicateur et imprimante d'étiquettes



Portalroboter für Verpackung in einer Produktionslinie
Gantry robots for packaging in a production line
Ligne de production avec robot pour l'emballage



Montagelinie für Kabelbäume
Assembly line for cable trees
Ligne de montage pour faisceaux de câbles

QUALITÄTSKONTROLLE QUALITY CONTROL CONTROLE DE LA QUALITE



Qualitätskontrolle mit Bildverarbeitung
Quality control with image processing
Contrôle de la qualité avec traitement d'image



Optische Rissprüfung von Konservendosen

Optical penetration test on cans

Machine spéciales pour le contrôle de boites de conserve



Maß- und Oberflächenprüfung von Hochdruckverschraubungen

Measuring and surface check of high-precision set screws

Machine de contrôle dimensionnel et de surface



Unterbau für 3D Prüfmaschine

Foundation for 3D testing machine

Châssis pour machine de contrôle 3D



Unterbau für Profilprojektor

Foundation for profile projector

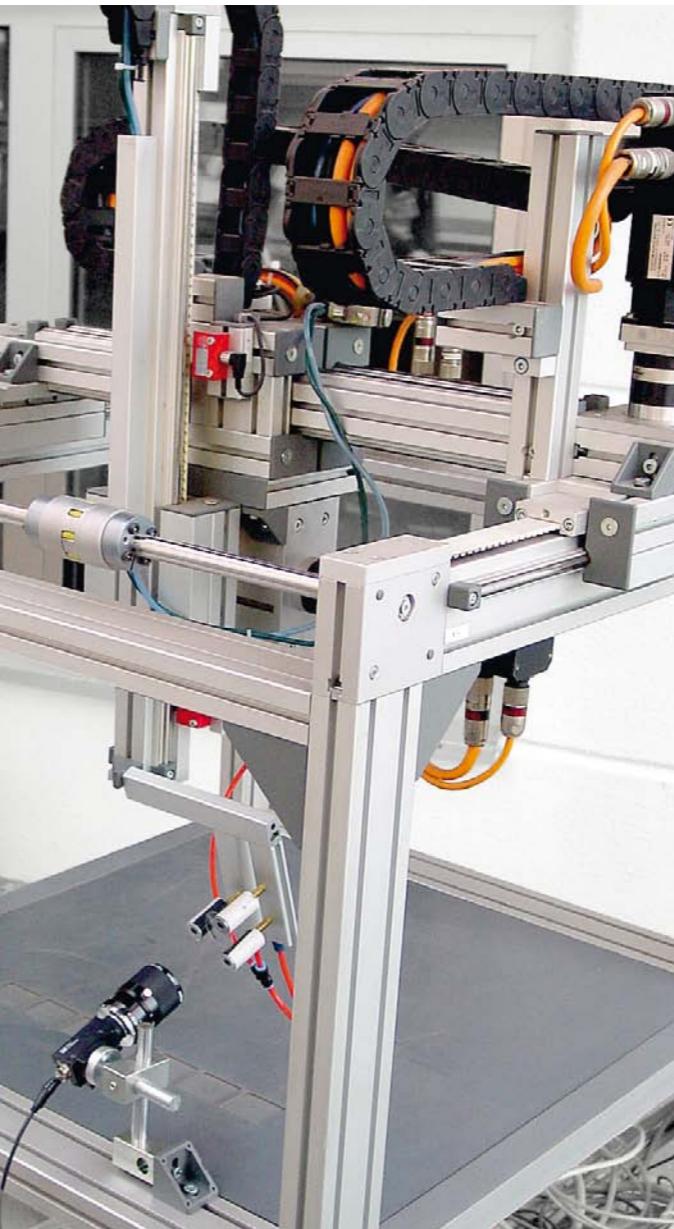
Châssis pour appareil de contrôle



Teileklassifizierung mit Bildverarbeitung

Parts classification with image processing

Machine de calibrage avec dispositif de contrôle visionnaire

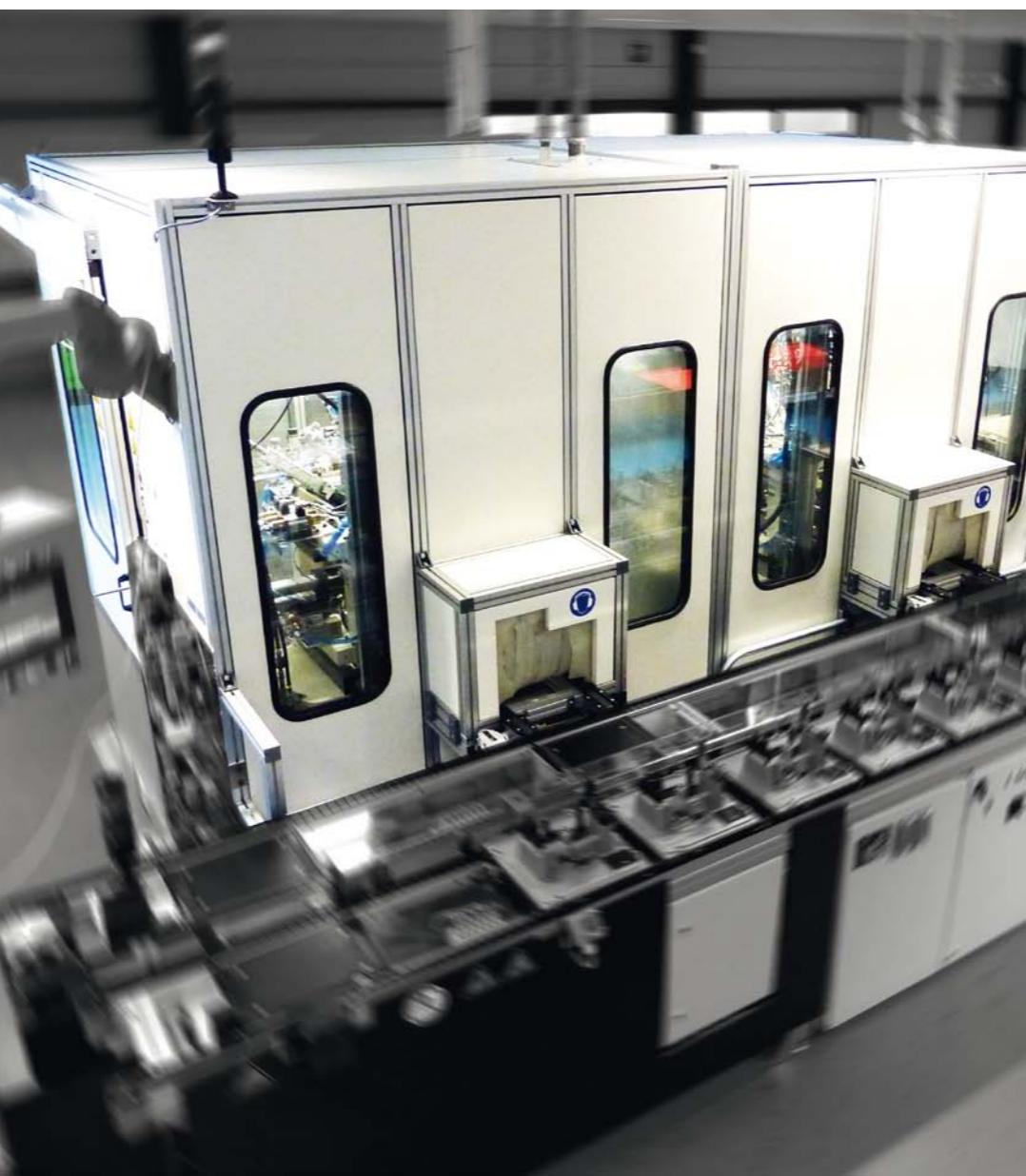


Qualitätskontrolle mit Bildverarbeitung

Quality control with image processing

Contrôle de la qualité avec traitement d'image

SCHUTZSYSTEME SAFETY SYSTEMS SYSTEME DE PROTECTION



Lärmschutzkabine an einer Montagestation
Noise protection cabin at an assembly station
Cabine insonorisée à un poste d'assemblage

Lärmschutzkabine mit entnehmbaren Feldern
Noise protection cabin with removable fields
Cabine de protection anti-bruit avec panneaux amovibles



Lärmschutzkabine für Säge | Noise protection cabin for saw | Cabine de protection anti-bruit pour scie



Maschinengehäuse
Machine housing
Cartérisation de machine





*Roboterzellen mit Kontrollmonitoren
Robotic cells with control monitors
Cellules robotisées avec les moniteurs de contrôle*



Schutzeinrichtung Endmontage | Safety guard final assembly | Dispositif de protection sur ligne



Schutzeinrichtungen mit Schleuse | Safety fences with material lock | Dispositif de protection avec sas



Gehäuse für eine Lackiermaschine
Cabin for coating machine
Cabinet pour machine de vernissage



Hubtür
Lifting door
Porte à ouverture verticale



Schutzeinrichtung für Beladestation
Protective device for loading
Dispositif de protection pour le chargement



Druckergehäuse
Cabin for industrial printer
Châssis pour imprimante

SOLARTECHNIK SOLAR TECHNOLOGY TECHNIQUE SOLAIRE



*Laserschweißanlage LSA
Laser welding system LSA
Système de soudage au laser LSA*

Manuelle Rahmungsstation
Manual framing station
Station à cadre manuelle



Leistungsmessung (Flasher) von Solarmodulen
Performance measurement (Flasher) of solar modules
Flasheur pour panneaux solaires



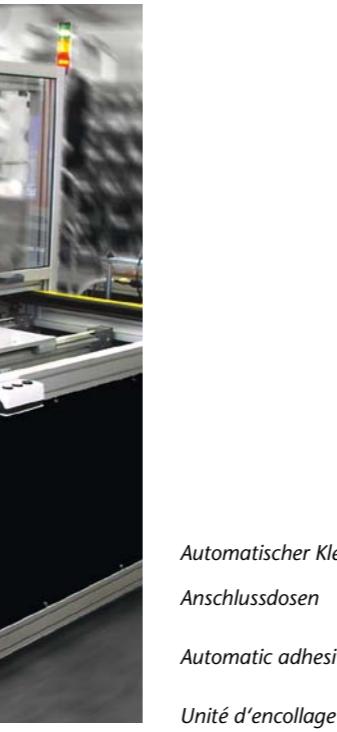
Automatische Beschickung eines Horizontal-Flashers | Automatic feeding of horizontal flasher | Alimentation automatisée pour flasheur horizontal





Kugelrollentisch mit Vakumsaugern und Greifsystem | Balls table with vacuum suction and gripping system | Table à billes avec unité de préhension équipée de ventouses

High-Pot Tester
High-Pot Tester
Testeur haute voltage



Automatischer Kleberauftrag für
Anschlussdosen
Automatic adhesive application for outlets
Unité d'encollage pour boîtier

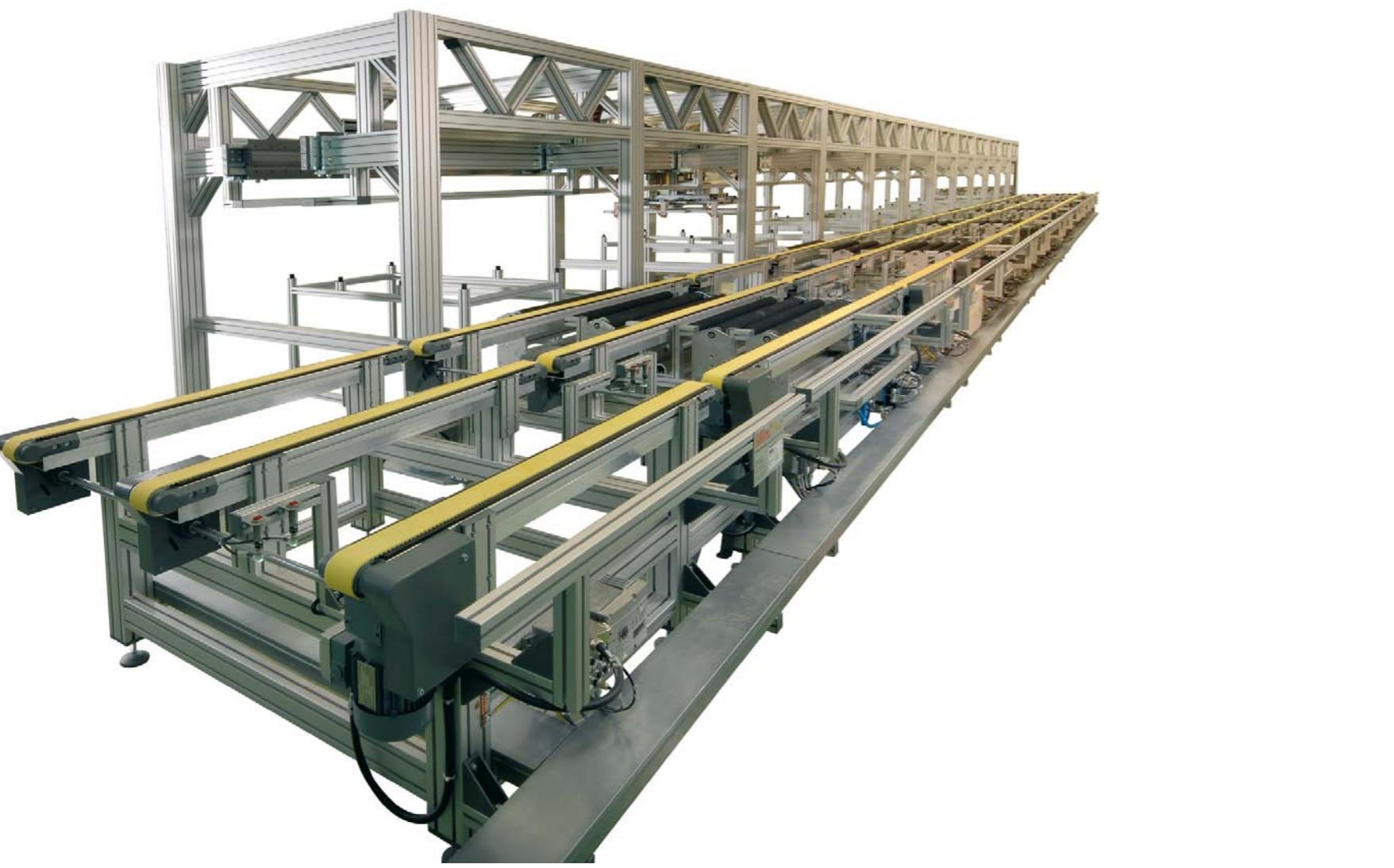




Hagelschusstester
Hail-Impact-Tester
Testeur de tir grêle



Automatisches Lay-up mit Bildverarbeitung
Lay-up station with machine vision
Station de dépose de cellules solaires avec contrôle optique



3-Achs Logistiksystem für Transport/Verpackung
3-axis handling system for transport/packing
Système 3 axes pour convoyage et emballage de modules solaires



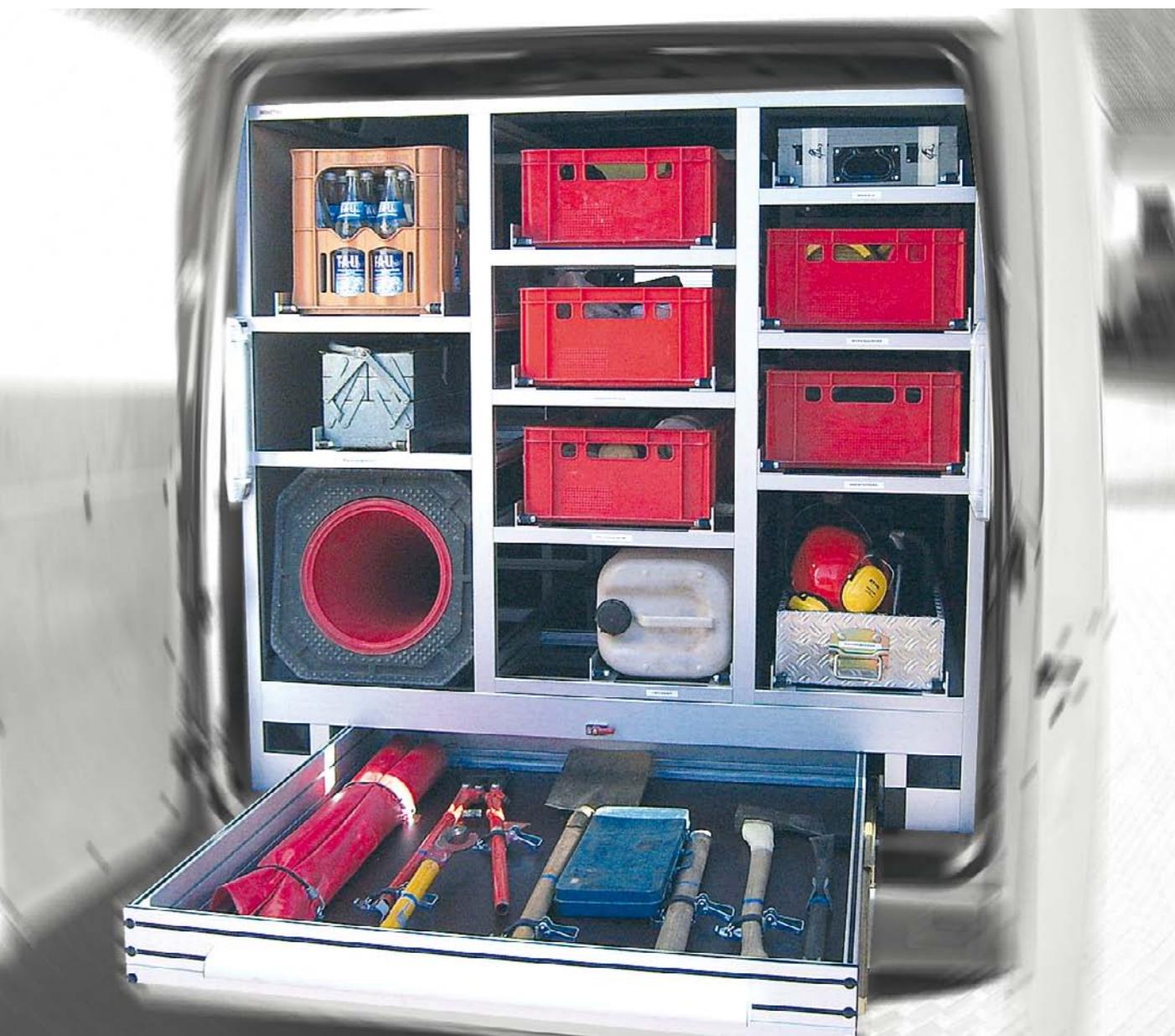
String Reparaturtisch
String repair table
Table pour réparation



Glasspeicher LIFO
Glas buffer LIFO

Stockeur de vitres LIFO

FAHRZEUGAUSBAU VEHICLE REFINISHING AMENAGEMENT INTERIEUR



Fahrzeugausbau
Vehicle refinishing
Aménagement de véhicule



Regalsystem
Rack system
Rayonnage



MINITEC STANDORTE | MINITEC LOCATIONS | EMPLACEMENTS DE MINITEC

MiniTec GmbH & Co. KG (Deutschland)

MiniTec Allee 1 | 66901 Schönenberg-Kübelberg
 Tel. +49 (0)6373 81270 | Fax +49 (0)6373 812720
 info@minitec.de | www.minitec.de

MiniTec GmbH & Co. KG (Deutschland)

Fürther Straße 33 | 90513 Zirndorf
 Tel. +49 (0)911 2789000 Fax +49 (0)911 27890099
 zirndorf@minitec.de | www.minitec.de

MiniTec España S.L.U. (España)

C/ Carlos Jiménez Díaz, 7. Pol. Ind. La Garena
 28806 Alcalá de Henares, Madrid
 Tel. +34 (0)91 6562652 | Fax +34 (0)91 6775304
 info@minitec.es | www.minitec.es

MiniTec S.N.C (France)

2, rue Charles Desgranges | 57214 Sarreguemines
 Tel. +33 (0)3 8727 6870 | Fax +33 (0)3 8727 6877
 info@minitec.fr | www.minitec.fr

MiniTec Schweiz AG (Helvetia)

Industriestraße 19 | 8112 Otelfingen
 Tel. +41 (0)44 575 15 00 | Fax +41 (0)44 575 15 01
 info@minitec.ch | www.minitec.ch

MiniTec.at GmbH (Österreich)

Beethovenstraße 12 | 2380 Perchtoldsdorf
 Tel. +43 (0)1865 95 59 | Fax +43 (0)1865 95 59 90
 office@minitec.at | www.minitec.at

MiniTec Solutions România SRL (România)

Str. I.M. Pestalozzi Nr. 22 | 300115 Timis
 Tel. +40 (0)728 115 965 | Fax +40 (0)256 242 266
 office@minitec.ro | www.minitec.ro

MiniTec Slovenija d.o.o. (Slovenija)

Griže 24a | 3302 Griže
 Tel. +386 (0)590 71390 | Fax +386 (0)590 71399
 info@minitec.si | www.minitec.si

MiniTec Slovakia s.r.o. (Slovensko)

Rabčická 332 | 02944 Rabča
 Tel. +421 (0)43 5524350 | Fax +421 (0)43 5524352
 info@minitec-slovakia.sk | www.minitec-slovakia.sk

MiniTec System Sweden (Konungariket Sverige)

Strandbadsvägen 19a | 25009 Helsingborg
 Tel. +46 (0)4214 0880 | Fax +46 (0)4214 088
 info@minitec.se | www.minitec.se

MiniTec UK Ltd. (United Kingdom)

Unit 1 Telford Road | Hounds Mills Estate
 RG21 6YU Basingstoke/Hampshire
 Tel. +44 (0)1256 365605 | Fax +44 (0)1256 365606
 info@minitec.co.uk | www.minitec.co.uk

MiniTec Framing System LLC

(United States of America)
 100 Rawson Road, Suite 228 | Victor, NY 14564 USA
 Tel. +1 (0)585 9244690 | Fax +1 (0)585 9244821
 sales@minitecfarming.com | www.minitecfarming.com



www.minitec.de